



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ38.В.00266/20

Серия **RU** № **0214248**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью Международный центр испытаний и сертификации "ЕвроСерт", Место нахождения: 121351, Российская Федерация, город Москва, ул. Молодогвардейская, д. 31, корпус 1, помещение IX, комната 3. Адрес места осуществления деятельности: 121359, РОССИЯ, город Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 4, помещение 1, комната 1, помещение 2, комнаты 2,3. Телефон: +74952300138. Адрес электронной почты: info@euro-sert.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11АЖ38; дата регистрации аттестата: 19.05.2017 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Производственное Предприятие "Регионгаздеталь". Основной государственный регистрационный номер: 1113668016857. Место нахождения (адрес юридического лица): 394084, Россия, Воронежская область, город Воронеж, улица Чебышева, дом 1. Место осуществления деятельности: 394033, Россия, Воронежская область, город Воронеж, Ленинский проспект, дом 160. Телефон: +7(473)223-32-80, адрес электронной почты: docs@rgd-vrn.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Производственное Предприятие "Регионгаздеталь". Место нахождения (адрес юридического лица): 394084, Россия, Воронежская область, город Воронеж, улица Чебышева, дом 1. Место осуществления деятельности по изготовлению продукции: 394033, Россия, Воронежская область, город Воронеж, Ленинский проспект, дом 160

ПРОДУКЦИЯ Элементы трубопроводов (сборочные единицы), предназначенные для газовых и жидкостных рабочих сред группы 1 (включающей рабочие среды, состоящие из воспламеняющихся, окисляющихся, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газов, жидкостей и паров в однофазном состоянии, а также их смесей) и 2, 3-ей категории оборудования: отводы, колена, кольца, угольники, переходы, тройники, заглушки эллиптические, штуцера, бобышки, крестовины. Продукция изготовлена в соответствии со стандартами, указанными в приложении к сертификату (бланк № 0693040). Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 2020/02/246/19/3, 2020/02/247/19/1, 2020/02/245/19/1, 2020/02/248/19/2, 2020/02/250/19/1 от 12.02.2020 года, Испытательной лаборатории лифтов Общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и сертификации", регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.27ЛХ39. Акта анализа состояния производства № ЕС180319-01 от 20.04.2019 года, органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Международный центр испытаний и сертификации "ЕвроСерт", регистрационный № RA.RU.11АЖ38. Документы, предоставленные заявителем, подтверждающие соответствие заявленной продукции требованиям регламента: согласно приложению (бланк № 0693041).
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 17380-2001 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.04.2020

ПО 13.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Газарян Николай Владимирович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Бондаренко Андрей Николаевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ38.В.00266/20 лист 1**Серия **RU** № **0693040**

Перечень стандартов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

- ОСТ 24.125.60-89 «Детали и сборочные единицы трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций. Общие технические условия»;
- ОСТ 26-01-49-82 «Сборочные единицы и детали трубопроводов на Pp 32,0 МПа (320 кгс/см²). Общие технические условия»;
- ОСТ 26-01-136-81 «Сборочные единицы стальных трубопроводов на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см²) комплектных технологических линий. Общие технические условия»;
- СТО ЦКТИ 10.002-2007 «Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла и коллектора стационарных котлов. Общие технические требования к изготовлению»;
- СТО ЦКТИ 10.003-2007 «Трубопроводы пара и горячей воды. Общие технические требования к изготовлению»;
- ГОСТ 22790-89 «Сборочные единицы и детали трубопроводов на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²). Общие технические условия»;
- ГОСТ Р 55599-2013 «Сборочные единицы и детали трубопроводов на давление свыше 10 до 100 МПа. Общие технические требования»
- ГОСТ 17380-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия
- ГОСТ 13977-74 Соединения трубопроводов по наружному конусу. Технические условия
- ГОСТ 15763-91 Соединения трубопроводов резьбовые на Ру до 63,0 МПа. Общие технические условия
- ОСТ 95-500-92 Соединения трубопроводов разъемные.
- ГОСТ 16078-70 Соединения трубопроводов по внутреннему конусу. Технические требования
- ОСТ 95-53-98 Соединительные части сварных трубопроводов радиохимических производств.
- ОСТ 108.030.123-85 Детали и сборочные единицы из сталей аустенитного класса на давление свыше 2,2 МПа (22 кгс/см²)
- ОСТ 108.030.124-85 Детали и сборочные единицы из сталей перлитного класса на давление свыше 2,2 МПа (22 кгс/см²)
- ОСТ 34.10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей на рабочее давление менее 2,2 МПа (22 кгс/см²)
- ОСТ 36-26-77 Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистых сталей на рабочее давление менее 2,5 МПа (25 кгс/см²)
- ГОСТ 10493-81 - Линзы уплотнительные жесткие и компенсирующие на Ру 20-100 МПа.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Газарян Николай Владимирович
(Ф.И.О.)Бондаренко Андрей Николаевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖЗ8.В.00266/20 лист 2**Серия **RU** № **0693041**

Документы, предоставленные заявителем, подтверждающие соответствие заявленной продукции требованиям регламента:

Свидетельства (Паспорта) №118/19, 119/19, 117/19, 120/19, 125/19, 381/19, 306/19, 131/20, 1017/18.

Руководство по эксплуатации 3740.001.91184922 РЭ.

Обоснование безопасности ЭТ 3799.001.91184922 ОБ.

Расчет на прочность.

Проектная документация: Отвод крутоизогнутый 293.10200-ТМ.2 л.8, Отвод гнутый 293.10200-ТМ.2 л.34, Отвод крутоизогнутый 293.10200-ТМ.2 л.35, отвод гнутый 293.10200-ТМ.2 л.36, Отвод крутоизогнутый 293.10200-ТМ.2 л.38, Труба гнутая 293.10200-ТМ.2 л.39, Отвод крутоизогнутый 293.10200-ТМ.2 л.40, Отвод крутоизогнутый 20946.001, Отвод крутоизогнутый 20946.002, Труба гнутая 21680.001, Труба гнутая 21680.002, Труба гнутая 21680.003, Труба гнутая 21680.004, Тройник 300, Тройник переходный 250x225 01 0054.01, Тройник равнопроходный 100 01.0055.01, Тройник штампованный равнопроходный 250 01.0053.01, Переход 250x225 01.0052.01, Переход 225x150 01.0051.01, Переход 150x100 01.0050.01.

Протоколы приемо-сдаточных испытаний № 001/2019 от 17.02.2019 г., № 002/2019 от 17.02.2019 г., № 003/2019 от 17.02.2019 г., № 004/2019 от 17.02.2019 г., № 007/2019 от 17.02.2019 г. Пооперационное описание производства изделия.

Сертификаты качества на исходные материалы.

Аттестационное удостоверение специалистов сварочного производства № МР-7ГАЦ-III-01190, № ЮР-10АЦ-I-11992, № ЮР-10АЦ-I-11991.

Удостоверения специалистов литейного производства № 00679, № 00680.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Газарян Николай Владимирович
(Ф.И.О.)

Бондаренко Андрей Николаевич
(Ф.И.О.)